

AtlanChim Pharma & Atlantic Bone Screen : 20 ans d'histoire, d'innovation, d'engagement collectif... et une annonce majeure pour de nouvelles perspectives de développement à grande échelle !

Voici plus de trois mois déjà que les sociétés AtlanChim Pharma et Atlantic Bone Screen ont fêté leur 20^{ème} anniversaire à Saint-Herblain, près de Nantes. L'évènement a été célébré dans le cadre d'un afterwork organisé avec l'AFSSI Sciences de la Vie. Une belle occasion de rappeler les activités de l'AFSSI tout en apprenant à mieux connaître les deux CRO [Contract Research Organization], AtlanChim Pharma & Atlantic Bone Screen, réunies au sein du groupe AtlAntA.

20 ans d'histoire, de défis et d'engagement collectif, socle d'un nouveau projet de grande envergure que nous vous invitons à découvrir aujourd'hui...

Innovation et développement de projets, au service de la Chimie et des patients

L'afterwork organisé le 3 octobre dernier par AtlanChim Pharma et Atlantic Bone Screen, en collaboration avec l'AFSSI, a réuni plus de 40 participants, partenaires locaux et acteurs de la recherche.

Ronan LE BOT, fondateur et président du groupe AtlAntA, a tout d'abord remercié l'ensemble des membres de ses équipes pour « toutes ces années guidées par leur engagement collectif dans la rigueur, l'excellence et le dépassement, avec pour fil conducteur de ces 20 ans une passion commune pour l'innovation et une ambition toujours intacte ». Cette journée anniversaire, introduite quelques heures plus tôt par une conférence du professeur Jacques LEBRETON, co-fondateur et directeur scientifique d'AtlanChim Pharma, sur le thème « AtlanChim Pharma : 20 ans de chimie au service de nos clients », a également été l'occasion de retracer les étapes clés de ces deux dernières décennies.

Revenons donc sur la genèse d'AtlanChim Pharma, quand Jacques LEBRETON et son collègue et ami, André GUIGANT, au début des années 2000, décident de valoriser plus de trente années d'expérience et de savoir-faire cumulés au contact de la recherche publique et privée. « Soutenue par Atlanpole et notre Université, cette volonté a pris forme, avec la création il y a 20 ans d'AtlanChim Pharma (AtlanChim à l'époque) », explique M. LEBRETON. « Dès le départ, nous avions à cœur d'être



De gauche à droite : Quitterie Brossard, Aurélie Moreau et Ronan LE BOT

une société de prestations de service en synthèse chimique qui puisse répondre aux problématiques de chacun de nos clients en leur proposant des solutions personnalisées. Notre ambition, et celle de tous les acteurs d'AtlanChim Pharma, était et est toujours restée d'être dans l'absolu le partenaire idéal, avec une articulation autour de plusieurs points essentiels : l'adaptation, la communication, la confidentialité, la flexibilité et le respect des délais. Vingt ans après, avec plus de 2 000 contrats réalisés, AtlanChim Pharma a grandi, s'est enrichie d'une expertise riche et solide à travers toute cette chimie réalisée et tous ces échanges avec nos clients. Notre enthousiasme et notre passion pour notre métier et « l'amour du travail bien fait » est et sera toujours notre fil conducteur. »

Un autre fait marquant de ces 20 premières années pour AtlanChim a été son changement de nom – désormais AtlanChim Pharma - et l'arrivée à la tête de l'entreprise, en 2008, de Ronan LE BOT. Ce dernier, pharmacien de formation, est également le fondateur en 2005 de la société Atlantic Bone Screen, experte des services d'évaluation préclinique non réglementaires dans le domaine des pathologies ostéoarticulaires. Il reprend AtlanChim Pharma afin de développer une synergie entre les deux CRO, puis crée en 2009 la société Atlanthera, spécialisée dans le développement de nouvelles thérapies pour le traitement des pathologies osseuses et plus particulièrement des tumeurs osseuses, en utilisant un ciblage spécifique de l'os. Deux ans plus tard, il fédère les trois entreprises sous la holding AtlAntA.

Ainsi réunies depuis 2011, les trois sociétés partagent les mêmes valeurs : expertise scientifique, esprit d'équipe, force de conseil, réactivité, adaptabilité et challenge. Construit en 2013, le bâtiment qui les accueille à Saint Herblain s'étend sur 1200 m². Chacune des trois équipes – dont l'effectif total atteint aujourd'hui près de 50 collaborateurs - y dispose de ses propres laboratoires, tout en bénéficiant d'unités support mutualisées comme les services qualité, juridique et financier. Faisons le point sur AtlanChim Pharma, la première des trois entités à avoir franchi le cap de 20 ans, il y a quelques mois...

AtlanChim Pharma, CRO en chimie fine au service de vos projets de recherche

AtlanChim Pharma propose un vaste panel de services en chimie organique, de la synthèse à façon à la purification et l'éluclidation structurale de composés d'intérêt ou d'impuretés, en passant par le marquage à froid de molécules organiques.

→ la synthèse à façon

Les produits chimiques sont synthétisés dans l'unité de production d'AtlanChim Pharma sous certification ISO 9001:2015. Les demandes spécifiques, notamment de molécules complexes sont réalisées à façon.

« Pour la synthèse chimique de vos molécules, nous pouvons soit reproduire en laboratoire une voie d'accès inspirée d'un brevet ou décrite dans une publication, soit mettre en œuvre une voie de synthèse inédite que nous aurons validée ensemble ou selon les modes opératoires issus de vos travaux », explique Mme MOREAU, responsable commerciale d'AtlanChim Pharma. « Chimie hétérocyclique, stéroïdes, glycochimie... nous travaillons sur les nouvelles entités chimiques à l'échelle du laboratoire, du milligramme à quelques dizaines de grammes, et nous nous concentrons sur les molécules au stade de la recherche, autrement dit du « early discovery ». »

→ l'éluclidation structurale de composés d'intérêt, l'isolement et l'identification d'impuretés...

Le service de chimie analytique d'AtlanChim Pharma vous accompagne également dans vos projets de purification et de caractérisation de vos molécules d'intérêt ou encore d'isolement et d'éluclidation structurale d'impuretés, à partir de composés impurs ou en mélange.

« Nous travaillons sur le préclinique ainsi que sur les phases 1 et 2 des essais cliniques », précise Aurélie MOREAU. « Nous intervenons souvent lors de la montée en échelle de nouveaux ingrédients actifs où certaines impuretés peuvent apparaître durant le processus et doivent être quantifiées. Nous opérons ainsi en interaction étroite avec nos clients et en fonction de l'avancée de leurs projets - à partir d'une dizaine de milligrammes de la matière brute ou d'une impureté déjà isolée - pour réaliser l'éluclidation structurale et éventuellement la synthèse du standard analytique. »

Avant les étapes de purifications/isolement, des essais peuvent être réalisés pour concentrer l'impureté, en forçant par exemple les conditions de dégradation. « Nous déterminons la structure de l'impureté et parvenons également, grâce à notre savoir-faire en laboratoire, à mieux appréhender les réactions secondaires induisant sa formation », ajoute Mme MOREAU. « Par ailleurs, notre expertise en synthèse organique nous permet si nécessaire de produire l'impureté à l'échelle du ►►►

SOCOREX
SWISS

Volumétrie de précision

La fiabilité de
nos instruments,
la précision de
vos résultats !

FORUM
LABOPARIS

STAND F059

Socorex Isba SA, Suisse

Tél. +41 21 651 6000 • socorex@socorex.com

www.socorex.com



milligramme au gramme, sous réserve bien sûr qu'une voie de synthèse puisse être envisagée.»

→ le marquage à froid (D, 13C, 15N, 34S, 18O) de molécules organiques pour les études précliniques (métabolismes des composés actifs) ou analytiques (standards spécifiques)

Une autre spécialité de l'équipe AtlanChim Pharma, basée sur de nombreuses années d'expérience, est le marquage à froid. La technique consiste à introduire un ou plusieurs isotopes stables (D, 13C, 15N, 34S, 18O) dans tous types de molécules organiques. Ses avantages ? Un coût réduit, moins de contraintes d'utilisation avec des molécules marquées non radioactives et des effets isotopiques négligeables.

Performance, réactivité et flexibilité garanties par une équipe d'experts et un parc instrumental aussi complet que pointu !

Expertise scientifique et technique, fiabilité, adaptabilité et réactivité... AtlanChim Pharma possède tous les atouts pour mener à bien vos projets de synthèse et résoudre les problématiques les plus complexes.

« Notre savoir-faire d'excellence, associé à la flexibilité de notre équipe, sa réactivité et sa disponibilité permanente, pour un accompagnement personnalisé et une communication directe avec les chimistes impliqués dans votre projet, constituent des qualités majeures, plébiscitées par nos clients », explique Aurélie MOREAU. « Jacques LEBRETON, Professeur à Nantes Université, intervient en support auprès de nos équipes Chimie, et participe par ailleurs à l'écriture de notre lettre scientifique, anime des webinaires sur des expertises bien spécifiques comme les stéroïdes, les molécules marquées et d'autres thématiques sur lesquelles nous sommes sollicités ».

« Une autre particularité d'AtlanChim Pharma est la grande attention que nous portons au respect des délais, puisque nos clients sont très souvent soumis à d'autres échéances, notamment relatives aux tests in vitro ou in vivo, pour lesquels des créneaux sont déjà réservés », ajoute Mme MOREAU.

Le parc d'équipements analytiques dont s'est dotée AtlanChim Pharma, complété des technologies auxquelles ont accès ses chimistes au sein de laboratoires académiques partenaires, est impressionnant. Des systèmes de purification en phase normale ou en phase inverse, chromatographie flash ou semi-préparative, cristallisation, CCM préparative, extraction liquide/liquide... jusqu'aux technologies RMN 400 et 600 MHz (1H, 13C, DEPT, HMBC, HSQC, COSY...), HRMS, IR-FT et RX, GC-FID et GC-MS, HPLC et UHPLC avec détecteur UV à barrette de diodes et détecteur d'aérosol chargé (CAD ou CORONA) pour l'analyse de composés ne possédant pas de chromophore, UPLC-MSMS pour la réalisation de spectres de masse basse résolution ou encore des spectromètres de masse hybride haute performance combinant piège à ions quadripolaire et analyseur de masse à temps de vol (QTOF / IT-TOF) pour l'obtention de spectres de masse haute résolution, sans oublier les appareils à point de fusion et à distiller, analyseur élémentaire, micro-ondes, lyophilisateurs et titrateur volumétrique Karl Fischer...

« Nous travaillons avec les acteurs majeurs de la santé, de l'agroalimentaire, de la cosmétique et des biotechnologies, majoritairement sur le territoire français (70%) mais aussi sur l'Europe de l'Ouest (près de 30%) et plus ponctuellement avec les Etats-Unis pour des filiales européennes », précise Aurélie MOREAU.

Et pour l'avenir ?

« 20 ans, ce n'est pas une fin en soi, loin de là », déclare Ronan LE BOT. « Le marché évolue rapidement. Nous devons nous adapter en permanence à ces nouveaux défis, nouveaux besoins et attentes de nos clients. Notre vision pour les années à venir ? Continuer à innover, croître et offrir le meilleur de nous-mêmes à nos clients, nos partenaires et nos collaborateurs. »

C'est avec cet objectif de croissance et d'innovation que le président d'AtlanChim Pharma nous fait part d'une nouvelle importante « marquant un tournant majeur dans l'histoire de l'entreprise », promet-il. « Dans les semaines à venir, en effet, nous lancerons ici même un grand projet de construction, accolé à notre bâtiment actuel. Ce projet qui renforcera notre position sur le marché, permettra une transformation radicale de notre outil et de notre environnement de travail, en offrant à AtlanChim Pharma comme aux autres filiales du groupe AtlAnta la possibilité de développer le volume de leurs activités, mais aussi de les étendre à de nouveaux services. Les futurs laboratoires, plus modernes, plus spacieux, intégrant de nombreux espaces de collaborations et d'échanges constituent un symbole fort de notre engagement envers l'innovation, la durabilité et le bien-être de nos salariés. »

« L'extension de nos installations sera également pour nous l'opportunité de valider la conformité de nos prestations selon les principes de Bonnes Pratiques de Laboratoire (BPL) et d'accompagner ainsi plus loin nos clients dans la mise au point de nouvelles molécules », ajoute la responsable Business Development, Quitterie BROSSARD que nous aurons l'occasion de retrouver prochainement



Le laboratoire de chimie d'AtlanChim Pharma entièrement équipé, dédié aux projets de synthèses organiques - ©atlanchimpharma

dans un second reportage, consacré cette fois à Atlantic Bone Screen.

A propos de l'AFSSI...

Soulignons pour conclure que la société AtlanChim Pharma est membre de l'AFSSI depuis 8 ans. Aurélie MOREAU exprime toute l'importance du réseau d'entreprises que fédère l'AFSSI. « Les relations que nous avons nouées avec les membres de l'Association sont très variées, qu'il s'agisse de collaborations de sous-traitance pour des analyses spécifiques, d'apporteur d'affaires ou tout simplement de mise en relation de clients avec d'autres prestataires quand les thématiques ou les modèles pour lesquels ils nous sollicitent n'appartiennent pas à notre champ d'expertise. »

Joël VACUS et Yohan GROSJEAN, respectivement vice-président et directeur des opérations de l'AFSSI Sciences de la Vie, rappellent la vocation première de l'AFSSI : fédérer les sociétés françaises de services et d'innovation technologique dans le domaine stratégique des Sciences du Vivant. Un écosystème qui réunit 300 sociétés en France pour plus de 9000 emplois, dans tous les secteurs de la biotechnologie, chimie, environnement, cosmétologie, agroalimentaire, bioinformatique, incluant le diagnostic

et les essais cliniques. « Ces liens tissés entre nous, depuis la création de l'AFSSI il y a maintenant 10 ans, constituent de solides points de repère et d'ancrage pour notre filière. Les défis sont nombreux et particulièrement stratégiques pour nos entreprises, qu'ils concernent la mise en visibilité, l'attractivité ou encore le développement à l'international », ajoute M. VACUS.

« Notre objectif est de faire en sorte que la filière et ses membres se connaissent mieux, qu'ils nouent des partenariats et qu'ensemble, nous gagnions en ampleur et en compétitivité », complète Yohan GROSJEAN. « AtlanChim Pharma et Atlantic Bone Screen offrent un bel exemple de dynamique positive dans notre écosystème des sciences de la vie. »

Bonne continuation à AtlanChim Pharma, et rendez-vous très prochainement dans nos pages pour faire plus ample connaissance avec Atlantic Bone Screen, deuxième société du groupe AtlAnta à fêter ses 20 ans !

Pour en savoir plus :

AtlanChim Pharma
Tél. : +33 (0)2 51 78 98 76
contact@atlanchimpharma.com
www.atlanchimpharma.com

S. DENIS
©La Gazette du Laboratoire

GETINGE ✨

Forum LABO 2025
Rejoignez-nous stand n°J79 pour découvrir nos laveurs et stérilisateurs de laboratoire Getinge Lancer !

Qualité, Performance et Fabrication Européenne (France et Suède)



Stérilisateur à vapeur
Getinge Lancer LSS



Laveurs grande capacité
Getinge Lancer Ultima



Laveurs sous paillasse
Getinge Lancer Ultima



Flashez le QR code pour en savoir plus sur nos produits !